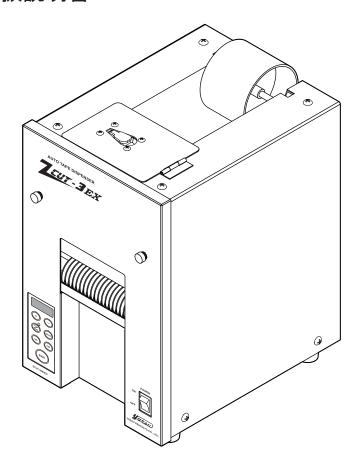


AUTO TAPE DISPENSER

TEUT-BEX

取扱説明書



<u>_____</u> はじめにお読みください

このたびは、ZCUT-3EXをお買い上げいただき、ありがとうございます。

正しく安全にお使いいただくため、この取扱説明書をよくお読みください。

お読みになった後は、すぐ取り出せる所に保管し、必要に応じて読み返してください。

同梱の保証書は修理の際に必要となりますので、記載事項をご記入のうえ、大切に保管してください。

記載事項に不足、誤りがあると、保証期間内であっても無償修理が受けられなくなる場合がありますので、ご注意ください。

目次

P3 安全上のご注意

P3-P4 記号表記について/警告/注意

P5 本体各部名称

P6 テープセット

P7 カット長の設定

P7-P8 モード設定

P9 メモ機能

P9 カット枚数表示

P9 お手入れ

P10 故障診断

P11 保障とアフターサービス

P11 修理を依頼されるときは

P11 仕様

安全上のご注意

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人への危害や損害を未然に防止するためのものです。

注意事項は、危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するために、誤った取り扱いをすると生じることが想定される内容を「警告」と「注意」に区分しています。

いずれもお客様の安全や機器の保全に関する重要な内容ですので、必ずお守りください。

記号表示について

この取扱説明書に表示されている記号には、次のような意味があります。



警告

この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が死亡または 重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。



注意

この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が傷害を負う 可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定さ れる内容を示しています。



注意を示します。

記号の中に具体的な内容が描かれているものがあります。



禁止行為を示します。

記号の中に具体的な内容が描かれているものがあります。



行為を強制したり指示したりすることを示しています。 記号の中に具体的な内容が描かれているものがあります。

\triangle

警告



濡れた手で電源プラグの抜き差し、又は本機の操作をしないでください。 感電の原因になります。

 \triangle

回転部分に毛髪などを巻き込まれないように注意してください。 思わぬケガの原因になります。

 \bigcirc

本機は業務用機械です。取り扱い方法を熟知しない人や、特に子供が興味本位に 触れないよう、十分気をつけてください。 思わぬケガの原因になります。

6

お手入、点検の際は必ず電源プラグをコンセントから抜いてください。 思わぬケガの原因になります。

 \bigcirc

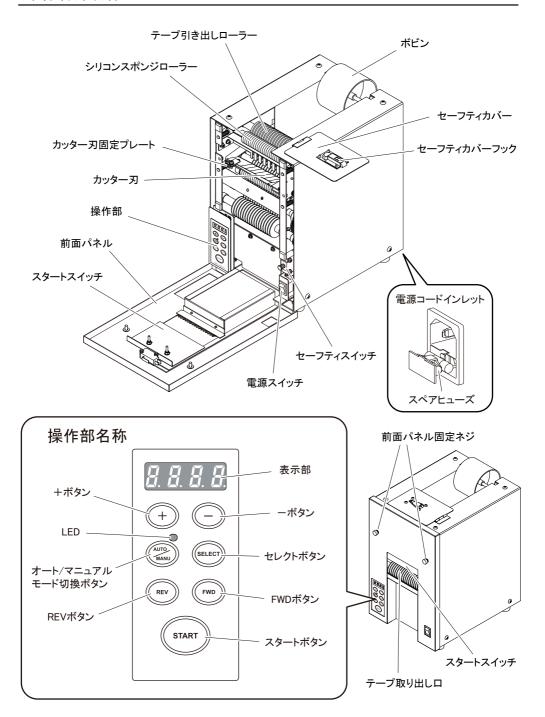
本機はテープの切断以外の目的に使用しないでください。 思わぬケガや故障の原因になります。



注意

- 本機を濡らしたり、水のかかる場所に設置しないでください。 感雷や故障の原因になることがあります。
- 本機の改造、分解は絶対にしないでください。 思わぬケガや故障の原因になります。
- 電源プラグの抜き差しは、必ず電源プラグを持って行ってください。 コードを引っ張ると、断線によるショートや感電の原因になります。
- テープ出口の中に異物を絶対に差し込まないでください。 故障の原因になることがあります。
- 本機を使用している間は、必ず作業者がそばに付いてください。また機械を離れる 時は電源スイッチをOFFにし、電源プラグをコンセントから抜いてください。 思わぬケガの原因になります。
- 電源コードを破損するようなことはしないでください。 傷つけ、改造、引っ張り、重いものを乗せる、挟み込む、など電源コードが破損し、 感電、ショート、発火の原因になります。
- 電源プラグは根元まで確実に差し込んでください。 差し込みが不完全の場合、接触不良による発熱、火災の原因になります。
- 極端に温度や湿度の高い場所やホコリの多い場所での使用は避けてください。 故障の原因になります。
- 安定した水平の場所に設置してください。 ぐらついた台の上などに置くと、製品が落下してケガや故障の原因となることがあります。
- ・ 本機の使用が終了したら、必ずテープを外してください。 テープの張り付き等による巻き込み故障の原因になります。

本体各部名称

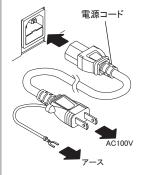


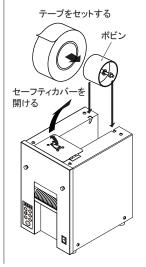
テープセット

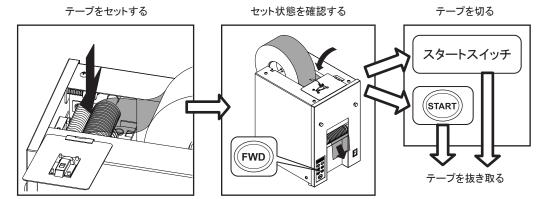
- ■本機に付属の電源コードを、本体後ろ側の電源コードインレットに確実に差し込みます。
- ■アースコードをアースターミナルに接続します。
- ■電源スイッチがOFFの位置になっている事を確認した後、電源プラグをコンセントに差し込みます。
- ■電源スイッチをONにします。
- ・電源スイッチをONにすると、操作パネル表示部にA~Fいずれかのアルファベットと3桁までの数字、又は4桁の数字が表示されます。(前回使用したカット長表示)
- ・電源スイッチをONにした時は、前回使用したモード設定になっています。
- ■ボビンにテープを通し、本体にセットします。
- ■セーフティカバーフックを起こし、セーフティカバーを開けます。
- ■テープ先端を2cm程度折り返して、テープ引き出しローラーとシリコンスポンジローラーの間に差し込みます。
- ■FWDボタンを押してテープを送ります。
- ・テープ取り出し口からテープが出て来る事を確認します。
- ・テープが斜めになっている時は、真直ぐになるまでFWDボタンを押してテープを 送ります。
- •FWDボタンは、ボタンを押している間だけ作動します。
- ■セーフティカバーを閉め、セーフティカバーフックを元の位置に戻します。
- ■スタートボタンを押す、又はスタートスイッチを上下動します。
- ・FWDボタンを操作した後にスタートボタン、又はスタートスイッチを操作した場合は、カッター刃が作動し、テープをカットします。
- カットされたテープを取り除いてください。
- ■テープをテープ引き出しローラーから抜き取る時は、以下の要領で作業を行って ください。
- ・セーフティカバーフックを起こして、セーフティカバーを開けます。
- ・REVボタンを押してテープを逆転させます。
- ・テープ前端がテープ引き出しローラーとシリコンスポンジローラーから外れたら、 REVボタンから指を離して停止します。

ご注意: テープがテープ引き出しローラーから排出された状態でREVボタンを押し続けると、テープ引き出しローラーの反対側からテープが巻き込まれる事がありますので、注意してください。









カット長の設定

- ■表示部がカット長表示になっている事を確認します。
- ・A~Fのアルファベットとカット長を示す数字、及び4桁の数字が表示されている 時がカット長表示です。
- ・カット長表示以外の場合は、セレクトボタンを長押ししてカット長表示にします。 (bとdは小文字で表示されます)
- ■カット長をセットします。
- +ボタンまたはーボタンを押してカット長をセットします。
- ・本機は999mmまで6種類、7000mmまで1種類のカット長を設定できます。
- ・必要に応じてA~F、及び4桁のカット長表示をセレクトボタンを押して選択し、 カット長をセットします。
- ・+ボタン、ーボタンは短く押すと1mmずつ表示が変わり、長押しすると早送りになります。
- ■セットした数値は約3秒後、自動的に記憶されます。
- ■セット直後に電源スイッチを切ると、セットした数値が記憶されません。

ご注意

本機の最短カット長設定は30mmですが、テープの種類によっては機械内部で 詰まる場合があります。 予めテストカットを行い、支障がない事を確認した上で ご使用ください。 カット長表示を確認



A~F シ表示例:A 100mm 4桁の数字



カット長をセット



数値が大きくなる



数値が小さくなる

モード設定

本機は使用状況に応じて使い方の設定ができます。以下のモード設定を有効にご利用ください。

マニュアルモード(LED消灯)

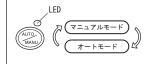
1回の送りではテープ出口まで届かないカット長が短い設定の時、スタートボタン 又はスタートスイッチを操作してテープを送りカットします。

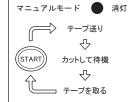
- ■LEDが消灯状態になっている事を確認します。
- ・電源スイッチをONにすると、前回使用したモードで起動します。
- ■スタートボタン、又はスタートスイッチを操作する毎に1枚ずつテープを送り出してカットし、待機します。
- ■カット長が90mm以上の時、テープを持ち上げる動作でスタートスイッチを上下動させる事で、オートモードとほぼ同じ使い勝手になります。

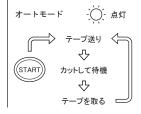
オートモード(LED点灯)

- 1回の送りでテープ先端がテープ出口まで出るカット長設定の時に便利な設定です。
- ■LEDが点灯状態になっている事を確認します。
- ・LEDが消灯している時は、オート/マニュアル切換ボタンを押してLEDを点灯状態にします。
- ■スタートボタン、又はスタートスイッチを操作してテープを送り、カットします。
- ・テープ取り出し口で待機しているテープを取ると、自動的に次のテープを送り 出してカットし、待機します。

オート/マニュアル切換操作







Pモード (プリセットモード)

予めカットする枚数をセットしておき、所定の枚数を切り終わるとブザーが鳴って お知らせします。

このモードは、マニュアル/オートどちらのモードでも使用できます。

このモードは、999枚まで設定できます。

- ■セレクトボタンを押してA~F及び4桁の数字に設定した必要カット長を選びます。
- ■セレクトボタンを長押ししてLモード表示(出荷時はLcon表示)にします。
- ■もう一度セレクトボタンを短く押してプリセットモードにします。
- ・この時、Pと3桁までの数字を表示します。
- ■+またはーボタンを押して必要カット数を設定します。
- ■オート/マニュアルモード切換ボタンを押してオート、マニュアルどちらかのモード を選択します。
- ■スタートボタン、またはスタートスイッチを操作するとテープを送り出してカットし 待機します。
- ・マニュアルモードの時は、テープを取った後スタートボタン、またはスタートスイッチを操作して次のテープを送り出してください。
- ・オートモードの時は、テープを取ると自動的に次のテープを送り出してカットし待機します。
- ■テープを送り出してカットする毎にカウントダウン表示します。
- ■表示が0になるとブザーが鳴ります。
- ブザーが鳴り終わると設定カット数表示になります。
- ・作業途中でオートモード⇔マニュアルモード変更の時は、オート/マニュアルモード切換ボタンを押してください。
- ・オートモード時、ブザーが鳴っている時にテープを抜き取ると、ブザーが鳴り終わると同時にテープを送ってカットし、待機します。 その時、設定枚数 - 1を表示します。

Lモード (ループモード)

予めカットする枚数をセットしておき、スタートボタンを押すと所定のカット枚数を切り終えるまで停止する事なく連続動作します。 このモードは、999枚まで設定できます。

- ■セレクトボタンを押してA~F及び4桁の数字に設定した必要カット長を選びます。
- ■セレクトボタンを長押ししてLモード表示(出荷時はLcon表示)にします。
- ■+またはーボタンを押して必要カット数を設定します。
- ■スタートボタン、またはスタートスイッチを操作するとカウントダウン表示しながら 連続カットします。
- ・表示が0になるとブザーが鳴って停止します。
- ・ブザーが鳴り終わると設定カット数表示になります。
- ・途中で一時停止したい時はスタートボタン、またはスタートスイッチを操作してく ださい。もう一度スタートボタン、またはスタートスイッチを操作すると動作を開始し ます。

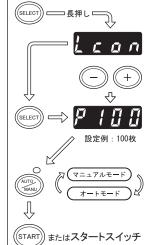
Pモード操作

カット長設定を確認





A~F 分設定例: A 100mm 4桁の数字



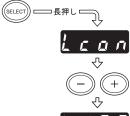
Lモード操作

カット長設定を確認





A~F 分 設定例: A 100mm 4桁の数字





START またはスタートスイッチ

メモ機能

オート/マニュアルモードで作業中に、現在のカット枚数を覚えておく機能です。

- ■オート/マニュアルボタンを長押しして、枚数表示(4桁まで表示)にします。
- ■+ボタンを押します。
- 現在の枚数データがメモリーに転送されます。
- ・電源スイッチをOFFにしても転送されたデータは消去されません。
- ■オート/マニュアルボタンを長押しすると、カット長表示に戻ります。

枚数表示にする Auto Amanu Amanu

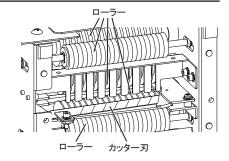
カット枚数表示

- ■オート/マニュアルボタンを長押しして、枚数表示(4桁まで表示)にします。
- ■ーボタンを押すと、枚数表示がゼロ(リセット)になります。
- ■この状態で本機を動作させると、当初セットしたモードでカウントアップします。
- ■オート/マニュアルボタンを長押しすると、カット長表示に戻ります。
- ■モード変更をしてもカウントアップを続けます。(9999の次は0表示となります)



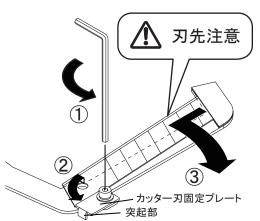
お手入れ

- ■本体は中性洗剤を適量入れた水に浸して固く絞った清潔な 布等で清掃します。
- ■テープが通過する場所は、常に清潔にしてください。
- ・ローラー及びカッター刃周辺にテープの切り屑や異物の付着 がないか点検、及び清掃します。

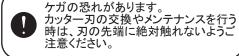


カッター刃の交換

■カッター刃が切れなくなった時は、下図を参照して交換してください。



- ① 本機に付属の六角レンチを使用してネジを緩めます。
- ② カッター刃固定プレートの突起部をカッター刃の穴 より引き上げる要領で外し、図のように回します。
- ③ カッター刃を左にずらしてミゾから外し、手前に引き 出す要領で本体から外します。
- ■カッター刃を取り付ける時は、外す時と逆の要領で取り付けてください。



故障診断

〈エラー表示について〉

本機を使用中にブザーが鳴って停止した場合、以下のエラーメッセージを表示します。 その場合は、エラーの原因を取り除いた後通常の手順に従って再度テープをセットし直してください。

E-02 カッター刃位置エラー

テープや異物が挟まった時など、カッター刃が動作の途中で止まってしまった時に表示されます。

- 電源スイッチをOFFにします。
- ・前パネル、セフティカバーを開けてカッター刃や駆動ローラー周辺を点検します。
- ・テープや異物が挟まっている場合は、カッター刃に注意しながら取り除きます。
- 前パネルを閉め、固定ネジを締めます。
- ・セフティカバーを閉め、フックツマミを元の位置に戻します。
- ・電源スイッチをONにします。
- ・スタートボタンを押すとブザーが鳴ってE-02表示が出ます。 もう一度、スタートボタンを押すとカッター刃が待機位置に移動します。
- ・通常の手順に従ってテープをセットし直してください。

E-03 テープ送りモーター停止

テープを送っている時、モーターに過負荷がかかって停止した場合に表示されます。

- 電源スイッチをOFFにします。
- 前パネル、セフティカバーを開けます。
- ・駆動ローラー、押さえローラー周辺に異物等が挟まっていないかよく点検します。
- 異物等が挟まっている時は、本体機構部を傷つけないよう注意して取り除きます。
- 前パネル、セフティカバーを閉めます。
- ・電源スイッチをONにします。
- スタートボタンを押して、正常動作する事を確認します。
- 通常の手順に従ってテープをセットし直してください。

E - [] 2

電源スイッチをOFFにする

◇◇
前パネル、セフティカバーを開ける
◇◇
カッター刃、ローラー周辺点検
異物等を取り除く

◇◇
前パネル、セフティカバーを閉める



☆

カッター刃位置復帰

テープセット

E - [] 3

電源スイッチをOFFにする

☆

前パネル、セフティカバーを開ける

◇

駆動ローラー周辺点検

異物等を取り除く

◇

前パネル、セフティカバーを閉める

◇

電源スイッチをONにする

テープセット



エラーの原因を取り除く際、カッター刃には絶対に触れないようご注意ください。



上記エラーの原因を取り除いても再度エラー表示が出て停止する、又はエラーメッセージが表示されない状態で本機に異常が発生した場合は、速やかに電源スイッチをOFFにし、使用を中止してください。

保証とアフターサービス

保証書

この製品には保証書を添付しております。 内容をよくお読みの後、大切に保管してください。

保証期間

保証期間はお買い上げの日から6ヶ月間です。

一部の消耗部品の交換、ならびに落下、水没など、不適切なご使用による故障の場合は、保証期間内でも有料となります。

修理に関するご相談及びご不明な点は

修理に関するご相談ならびにご不明な点は、当社にお 問い合わせください。

修理を依頼されるときは

「故障診断」に従って調べていただき、なお異常があるときは、製品の使用を中止し、必ず電源プラグを抜いてから、当社にお問い合わせください。

この製品の故障・誤動作・不具合などによって発生した損害などの付随的損害の補償につきましては、当社は一切その責任を 負いませんので、あらかじめご了承ください。

保証期間中は

保証期間中は保証書の規定に従って、当社にて修理を させていただきます。

修理に際しましては保証書をご提示ください。

保証期間が過ぎているときは

保証期間が過ぎているときは、修理すれば使用できる場合 には、ご希望により有料で修理させていただきます。

修理の時に必要な情報

トラブルの状況をできるだけ詳しく書いたメモを修理品と一緒にお送りください。

仕様

電源	90~264 VAC 50/60Hz
消費電力	45 W
寸法	191 W x 302 H x 247 D mm (突起部含まず)
本体重量	9.5 kg
切断可能テープ幅	15∼80 mm
切断可能送り長さ	30~7000 mm(マニュアル)
	100~7000 mm(オート)
テープ送り速度	330mm/秒 (クラフトテープ)
	100mm長カット時68枚/分 (クラフトテープ)
最大テープ外径	Ф 240
付属品	電源コード
	ボビン大(Φ75)・ボビン小(Φ31)
	2Aヒューズ(電源コードインレット内蔵)
	六角レンチ
	替刃 6枚

[◆]本製品は、改良のため予告なしに仕様変更する場合があります。予めご了承ください。



ヤエス軽工業株式会社

〒120-0041 東京都足立区千住元町39-8 TEL: (03)3888-8751

FAX: (03)3888-1592 http://www.yaesu1965.com